

TARI (TASSA SUI RIFIUTI) – ADEMPIMENTI

DICHIARAZIONE

Si informa che chiunque possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani è soggetto alla TARI (Tassa sui rifiuti).

La dichiarazione d’inizio del possesso, occupazione, detenzione – dichiarazione originaria – deve essere presentata ad IREN entro il 30/6 dell’anno successivo alla data d’inizio, ed ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni rimangano invariate e non consegua un diverso ammontare del tributo.

Per informazioni rivolgersi a IREN:

- **numero verde 800 608090** (attivo dal lunedì al venerdì dalle 8 alle 18 e il sabato dalle 8 alle 13).
- **e-mail:** clienti.er@gruppoiren.it
- **Sportello IREN di SCANDIANO** (Scandiano, in via Roma 6, dal lunedì al venerdì dalle 8.00 alle 13.00).
- **Sul sito di IREN AMBIENTE Link:** <http://www.irenambiente.it/attivita.php?id=273>

PAGAMENTO

Quando si paga:

La riscossione è in 2 rate:

- la prima con scadenza 30 giugno,
- la seconda con scadenza 30 novembre.

Come si paga:

Il pagamento della TARI deve essere eseguito presso gli uffici postali o presso gli sportelli bancari (senza addebito di commissioni) **ESCLUSIVAMENTE A MEZZO DEL MODELLO F24 SEMPLIFICATO** ALLEGATO AL PROSPETTO DI LIQUIDAZIONE DEL TRIBUTO INVIATO AI CONTRIBUENTI.