

Mod. B dichiarazione annuale

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto LAURA FARONIA, nato
a DESENZANO DE' TIGILI il 26-05-74, residente in CASALGRANDE alla via/piazza
PARIGI n° 4, in qualità di ASSESSORE
presso IL COMUNE DI CASALGRANDE

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa
quale risulta dalla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022;
(in alternativa)

- che, rispetto alla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022, sono intervenute le seguenti
variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

4) situazione lavorativa:

