

**Mod. B** dichiarazione annuale

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto LAURA FARONIA, nato  
a DESINZANO D'. il 26-05-74, residente in CASALGRANDE alla via/piazza  
PARIGI n° 4, in qualità di ASSESSORE  
presso IL COMUNE DI CASALGRANDE

**DICHIARO**

-  che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa  
quale risulta dalla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022;  
(in alternativa)

-  che, rispetto alla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022, sono intervenute le seguenti  
variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

---

---

---

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

---

---

---

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

---

---

---

2) a. azioni societarie:

---

---

---

b. partecipazioni in società

---

---

---

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

---

---

---

4) situazione lavorativa:

